|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Příloha 2** - **Údaje pro specifikaci protikorozní ochrany ocelové konstrukce** | | |
|  |  |  |
| **Projektová specifikace PKO** | |  |
| **Číslo bodu** | **Hlavní body a podbody** | **Poznámky** |
| **1,1** | **Všeobecné informace** | |
| 1.1.1 | Název projektu |  |
| 1.1.2 | Vlastník objektu |  |
| 1.1.3 | Lokalita konstrukce |  |
| 1.1.4 | Jměno zpracovatele specifikace | Organizace a osoba |
| 1.1.5 | Podmínky prostředí a umístění konstrukce | Klasifikace korozního namáhání, podle kap. 5.1.1 a 6.1 |
| 1.1.6 | Odkazy na normy a směrnice |  |
| **1,2** | **Druh projektu** | |
| 1.2.1 | Základní informace o stavebním objektu, popis OK |  |
| 1.2.2 | Nové konstrukce bez ochrany |  |
| 1.2.3 | Nové konstrukce otryskané a opatřené nátěrem |  |
| 1.2.4 | Oprava vad a poškození a nanesení vrchního nátěru |  |
| 1.2.5 | Údržba | Pokud je reálná |
| 1.2.6 | Plochy, které nebudou natřeny |  |
| **1,3** | **Typy konstrukcí a jejich prvky** | |
| 1.3.1 | Popis konstrukčních prvků a rozdělení dle typů korozního namáhání | Každý projekt musí být členěn na části pokud možno na podkladě korozního namáhání a při jeho zpracování mají být uváženy zvláštní požadavky na návrh. |
| 1.3.2 | Navrhování | Viz kap. 5.2 a ČSN EN ISO 12944-3 |
| 1.3.3 | Způsob spojování | Např. svařováním, šroubováním… |
| 1.3.4 | Druh spojů | Viz ČSN EN ISO 12944-3 a 5 |
| 1.3.5 | Galvanické články | Viz ČSN EN ISO 12944-3 |
| 1.3.6 | Přístupnost konstrukce | Viz ČSN EN ISO 12944-3 |
| 1.3.7 | Uzavřené a duté prvky | Viz ustanovení těchto TP a ČSN EN ISO 12944-3 |
| **1,4** | **Popis každého dílčího prvku s ohledem na systémy PKO** | |
|  |  | Každá konstrukce by měla být přednostně rozdělena na prvky, které budou vystaveny stejnému koroznímu namáhání a na podkladě jednotných použitých nátěrových systémů. |
| 1.4.1 | Podklad (y) | Viz ČSN EN ISO 12944-4 |
| 1.4.2 | Stávající nátěrový systém a jeho stav | Hodnocení stávajícího nátěrového systému viz kap.8, ČSN EN ISO 12944-8 příloha K a ČSN EN ISO 12944-5 |
| 1.4.3 | Plochy (m2) |  |
| **1,5** | **Popis prostředí pro každý konstrukční prvek** | |
| 1.5.1 | Atmosférické podmínky | Viz ČSN EN ISO 12944-8 příloha E |
| 1.5.2 | Speciální situace | viz ČSN EN ISO 12944-8 příloha E |
| 1.5.3 | Speciální zatížení | Viz kap. 6.1 a ČSN EN ISO 12944-8 příloha E (včetně vlivu UV záření) |
| **1,6** | **Životnost** | |
| 1.6.1 | Požadovaná životnost konstrukce |  |
| 1.6.2 | Požadovaná životnost PKO | Viz kap. 3 |
| **1,7** | **Ochranné povlakové systémy - údaje vztahující se k povrchu a jeho přípravě** | |
|  |  | Viz kap.5.3 a ČSN EN ISO 12944-4. Ve specifikaci musí být uvedeny požadavky na stupeň přípravy pro každý jednotlivý použitý povlakový systém. |
| 1.7.1 | Typy povrchu a stupně jeho přípravy pro nové nátěry i údržbové nátěry. | Vedle stupně přípravy povrchu musí specifikace udávat detaily o požadovaném pracovním postupu při přípravě povrchu. |
| 1.7.2 | Metoda (y) přípravy povrchu | Vizkap. 5.3 a ČSN EN ISO 12944-4 |
| **1,8** | **Žárově nanášené povlaky kovu** | |
|  |  | Na stupeň přípravx povrchu musí navazovat popis metody žárově nanášeného povlaku (pokud je s ní pro daný dílčí prvek počítáno) |
| 1.8.1 | Typ žárově nanášeného povlaku | Viz kap. 5.4, např. žárové stříkání, žárové zinkování ponorem atd. |
| 1.8.2 | Požadavky vztahující se na speciální případy tvaru konstrukce | Viz ustanovení tohoto TKP, např. spojované díly, duté prvky apod. |
| 1.8.3 | Tloušťka žárově nanášeného povlaku kovu |  |
| 1.8.4 | Technologický způsob provádění | Viz ustanovení tohoto TKP, ČSN EN ISO 2063 a ČSN EN ISO 14713-2 |
| 1.8.5 | Speciální požadavky na BOZP a ochranu životního prostředí |  |
| **1,9** | **Nátěrové systémy údaje vztahující se k nátěrovým hmotám** | |
| 1.9.1 | Nátěrové systémy pro první nátěry a údržbové nátěry | Viz kap.5.4, Příloha 6. V případě, že nebudou nějaké systémy stanoveny v těchto podkladech bude postupováno podle ČSN EN ISO 12944-5 |
| 1.9.2 | Zvláštní údaje vztahující se k nátěrům a natěračským pracím | Např. kompatibilita (slučitelnost) se stávajícími nátěry, ochrana hran (Viz předchozí ustanovení tohoto TKP a ISO 12944-5 a 7), apod. |
| 1.9.3 | Speciální požadavky na BOZP a ochranu prostředí | Např. nízká úroveň škodlivých látek, ochrana proti znečištění takovými látkami, likvidace odpadů apod. |
| **1.10** | **Ochranné nátěrové systémy - údaje vztahující se k provádění nátěrů** | |
| 1.10.1 | Místo provádění natěračských prací – dílensky nebo montážně | Viz ustanovení tohoto TKP a ČSN EN ISO 12944-7 |
| 1.10.2 | Podmínky pro natěračské práce | Například časový rozpis a klimatické podmínky. Viz ustanovení tohoto TKP a ČSN EN ISO 12944-7 |
| 1.10.3 | Způsob nanášení nátěrových systémů pro nové konstrukce, zasychání a pro údržbové práce | Viz ustanovení tohoto TKP a ČSN EN ISO 12944-7. Musí být uvedeny všechny speciální požadavky. Zvláštní způsoby aplikace musí být popsány detailně. |
| 1.10.4 | Údaje vztahující se k natěračským pracím | Např. slučitelnost se stávajícími nátěry, přechody v okolí svarů (Viz ustanovení tohoto TKP a ČSN EN ISO 12944-7), ochrana hran (Viz předchozí kapitoly a ISO 12944-5 a 7) |
| 1.10.5 | Speciální požadavky vztahující se zejména k BOZP a ochraně ovzduší. | Např. nízká úroveň škodlivých látek, ochrana proti znečištění takovými látkami, likvidace odpadů… |
| **1.11** | **Vlastnosti (jiné než antikorozní) nátěrových systémů** | |
| 1.11.1 | Barvy | Barevné odstíny lze určit přednostně na základě vzorkovnic RAL a požadavku investora. Barevné odstíny jednotlivých vrstev ONS musí být vzájemně odlišeny. Barevný odstín předposlední vrstvy musí být takový, aby byl zcela překryt vrchním nátěrem. |
| 1.11.2 | Stálost barvy vrchního nátěru | viz 1.5.3 této tabulky |
| **1,12** | **Systém jakosti** | |
| 1.12.1 | Řízení jakosti, zabezpečení jakosti a záznamy |  |
| 1.12.2 | Záruční doba, popis stupně vad |  |
| **1,13** | **Inspekce a dozor** | |
| 1.13.1 | Dozor vlastními pracovníky | Zhotovitel provádí dozor a kontrolu podle kap.7.1 |
| 1.13.2 | Inspekce externími pracovníky (např. nezávislými) |  |
| 1.13.3 | Způsoby inspekce | Zpracovatel specifikace navrhne metody a postupy inspekce a přístroje po dohodě s investorem. Rovněž tak zpracování záznamů a zpráv. |
| 1.13.4 | Jednotlivé kroky inspekce | V případě provádění musí být popsány jednotlivé kroky inspekce. |
| **1,14** | **Kontrolní plochy** | |
| 1.14.1 | Záznamy | Veškeré skutečnosti o realizaci prací a měření kontrolní plochy budou zaznamenány v samostatných protokolech o kontrolních plochách zpracovaných ve smyslu normy ČSN EN ISO 12944–8. |
| 1.14.2 | Odpovědnost za záznamy | Zpracovatel určí, pro které dílčí prvky každé konstrukce daného projektu budou zhotoveny kontrolní plochy. Investor si vyhrazuje právo nezávislé inspekce po celou dobu provádění a na celém rozsahu konstrukce v rámci vrstev OPS. Kontrolní plochy se zhotovují za přítomnosti zainteresovaných stran, tj. vlastníka objektu, výrobce nátěrových hmot, subdodavatele a hlavního dodavatele. Viz ustanovení tohoto TKP a ČSN EN ISO 12944-7 Příloha B |
| 1.14.3 | Umístění a počet kontrolních ploch |
| 1.14.4 | Plošný obsah kontrolních ploch |
| 1.14.5 | Označení kontrolních ploch |
| **1,15** | **Ochrana zdraví, bezpečnost práce a ochrana životního prostředí** | |
| 1.15.1 | Použité směrnice | Musí být zohledněny směrnice vztahující se k danému místu. Je-li to možné, jsou uvedeny zpracovatelem specifikace. |
| **1,16** | **Speciální požadavky** | |
| 1.16.1 | Postup při nedodržení specifikace, limity inspekce a hodnocení |  |
| 1.16.2 | Speciální faktory vztahující se k provedení a dozorování natěračských prací |  |
| 1.16.3 | Další požadavky | V případě potřeby musí být určeny požadavky vztahující se k přepravě, nakládce a vykládce a ke skladování. |
| **1,17** | **Porady** | |
| 1.17.1 | Porady k odsouhlasení a při započetí práce |  |
| **1,18** | **Dokumentace** | |
| 1.18.1 | Doklady pro předání povrchové ochrany: |  |
|  | - Časový průběh prací - kopie natěračského deníku. |  |
|  | - Schválený technologický předpis PKO |  |
|  | - Certifikáty NH |  |
|  | - Prohlášení o shodě NH |  |
|  | - Měřící protokoly tloušťek |  |
|  | - Protokoly kontrolních zkoušek |  |
| Za zpracování specifikace odpovídá | | Jméno, datum, podpis zpracovatele: |